



FICHA TECNICA CAJA COMPACTADORA - CHASIS FUSO

ROGER R11



ESPECIFICACIONES DE LA CAJA COMPACTADORA

MODELO	ROGER R-11
CAPACIDAD DEL CUERPO	11 YD ³
ANCHO DEL CUERPO (A)	74 PULG
ALTURA DEL CUERPO (B)	59 PULG
LONGITUD DEL CUERPO (C)	133.2 PULG
APROX. PESO CORPORAL	2.7 TONS
CAPACIDAD DE LA TOLVA	2 YD ³
ANCHO DE APERTURA DE LA TOLVA	70 PULG
ALTURA DE UMBRAL DE CARGA	MARCO
TIEMPO DE CICLO DE LA TOLVA	25-30 SEG

ESPECIFICACIONES MINIMAS DEL CHASIS (ESTANDAR)

MODELO	ROGER R-11
MINIMO GVWE	14,360 KG
CABINA A MOND	108 PULG

ESPECIFICACIONES DEL CILINDRO HIDRAULICO (ESTANDAR)

MODELO	ROGER R-11
CILINDRO DESLIZANTE (2)	4 PULG
CILINDRO DE BARRIDO (2)	4 PULG
CILINDRO DE PUERTA TRASERA (2)	4 PULG
CILINDRO DE EXPULSION	6 PULG 4 CUERPOS

ESPECIFICACIONES DEL CILINDRO HIDRAULICO (ESTANDAR)

TECHO Y COSTADOS	3/16
PISO (CENTRAL)	3/16
PANEL DE EYECCION	1/8
PANEL DE BARRIDO	3/16
PORCION TRASERO (SUP. E INF)	3/16
PISO DE LA TOLVA	3/16
PISO DE TOLVA ATRAS	3/16
PANEL LATERAL	3/16

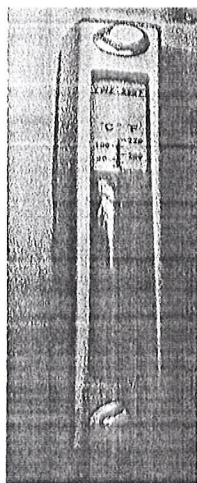
EQUIPO ESTANDAR

- CICLO AUTOMATIZADO
- JUEGO DE ACELERADOR
- BLOQUEADOR AUTOMATICO DE TAILGATE
- ALARMA DE RETROCESO
- TODAS LAS LUCES LED
- LUCES TRASERAS SUPERIOR
- INDICADOR VISUAL EN EL TANQUE DE ACEITE
- VASTAGOS DE CILINDROS CROMADOS
- ALERTA DE CONDUCTOR ZUMBADOR
- BOMBA
- PASO DE MONTAR AJUSTABLE
- SISTEMA DE MANEJO MANUAL
- PARA COMPACTADORES (NO DIGITAL)
- PINTURA EXPOSITA ANTICORROSIVA
- EN TODA LA CAJA

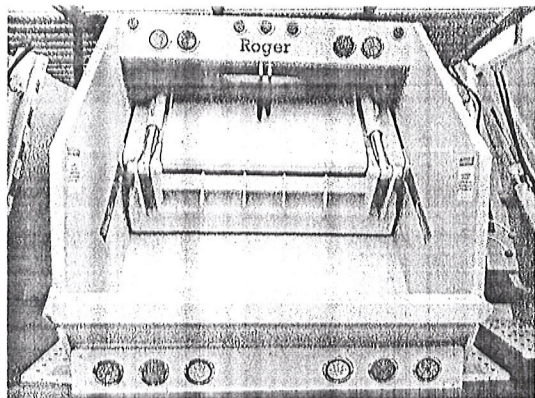
SISTEMA HIDRAULICO

RESERVA DE ACEITE	22 GAL
FLUJO DE ACEITE CON STD. BOMBA	20 GAL/MIN
FLUJO MINIMO DE ACEITE	20 GAL/MIN
PRESION OPERACIONAL	2,100 PSI
RPM DEL MOTOR PARA STD. GPM	1200/1300
MANGUERAS HIDRAULICAS	RAFAGA 4-1
FILTRO DE RETORNO	10 MICRON

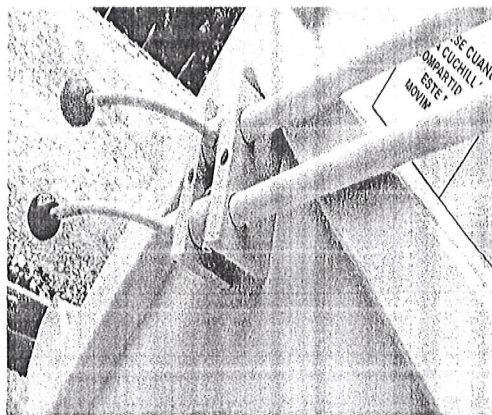
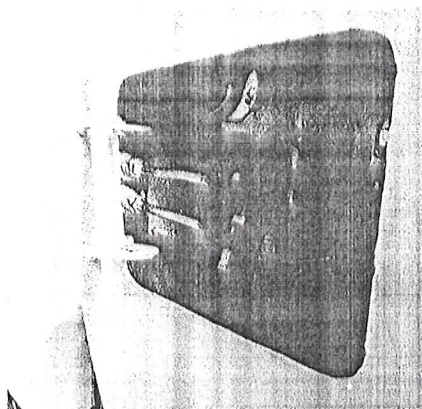
FICHA TECNICA CAJA COMPACTADORA - CHASIS FUSO ROGER R11



Medidor de Aceite



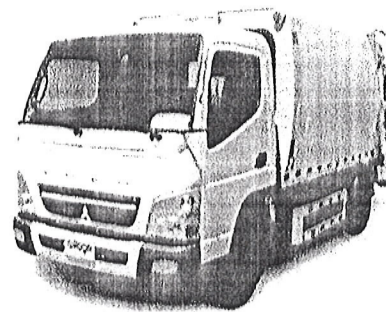
Luces Led



Sistema Hidraulico
No Manual en la
parte posterior del
compactador.



FICHA TECNICA



MITSUBISHI FUSO CANTER 14 PIES REFORZADO 2025

Modelo: CANTER 14 PIES REFORZADO

ESPECIFICACIONES

Motor

MODELO
DESPLAZAMIENTO
POTENCIA MAXIMA
TORQUE MAXIMO
NO DE CILINDROS Y DISPOSICION
SISTEMA DE INYECCION
COMBUSTIBLE
ASPIRACION

4D33-6A
4,214 CC
114 HP @ 3,200 RPM
320 N.M @ 1,800 RPM
4 EN LINEA
DIRECTA
DIESEL
NATURAL

Sistema Eléctrico

Transmisión
MARCA / REFERENCIA
TRACCION
TIPO
NO. DE MARCHAS

MITSUBISHI FUSO
4X2 TRASERA
MANUAL
5 VELOCIDADES, 1 REVERSA

Pesos y Capacidades

PESO BRUTO (GVW)
PESO DEL VEHICULO
CAPACIDAD DE CARGA NETA
CAPACIDAD DE CARGA EJE DELANTERO
CAPACIDAD DE CARGA EJE TRASERO
CAPACIDAD DE ARRANQUE EN PENDIENTE

7,200 KG (15,875 LB)
2,330 KG (5,135 LB)
4,870 KG (10,740 LB)
2,460 KG
4,500 KG
34.5°

Llantas

DELANTERAS
TRASERAS

7.50R16-10PR
7.50R16-10PR

Sistema Eléctrico

VOLTAJE
ALTERNADOR

24 VOLT
50 AMP.

Tanque de Combustible

CAPACIDAD

170 LITROS

Dimensiones

LARGO TOTAL
ALTO TOTAL
ANCHO TOTAL
LARGO DE CHASIS
DISTANCIA ENTRE EJES

6,030 MM (237.4 IN)
2,210 MM (87.0 IN)
2,035 MM (80.1 IN)
4,305 MM (14 FT)
3,350 MM

Accesorios

RADIO AM/FM/CD
TAPASOL
VIDRIOS ELECTRICOS
ESPEJOS RETROVISORES
HALOGENOS
GOMA DE REPUESTO
TANQUE DE COMBUSTIBLE C/LLAVE
HERRAMIENTAS
MANUAL CONDUCTOR

Indicadores

ODOMETRO
TACOMETRO
TEMPERATURA

Toma de Fuerza

Guia Hidraulica
Frenos Hidraulicos de Doble Circuito
Suspension Ballesta
Cinturones de seguridad
Cabinas Inclinable
Ventilador de Aire



DATOS TÉCNICOS

DEL HOOKLIFT RG 10

División: Aseo Urbano

Modelo: Hooklift RG 10

Especificaciones para el Manejo de Contenedores:

Capacidad del cuerpo: Indefinido

Ancho de chasis: 29.5 pulgadas

Altura máxima del gancho: 61 pulgadas

Longitud del chasis: 131 pulgadas

Peso aproximado: 700 kilos

Materiales de Construcción:

Acero de alta resistencia: 4500-500 MPA (6800 PSI)

Capacidad de carga: 6,000 libras (2,720 kilos)

Tola perfilada para chasis: 3/8-A36

Base de anclaje: 3/4-A36

Brazo telescópico: 3/8-A36

Gancho de anclaje: 1 1/4-A36

Especificaciones del Cilindro Hidráulico (Estándar):

Modelo: Hooklift RG 10

Cilindros deslizantes: 2 unidades de 4 pulgadas

Cilindro telescópico: 3 pulgadas

Sistema Hidráulico:

Capacidad de reserva de aceite: 17 galones

Flujo de aceite con bomba estándar: 20 galones/minuto

Flujo mínimo de aceite: 20 galones/minuto

Presión operacional: 2,100 PSI

RPM del motor para flujo estándar: 1,200-1,300 RPM

Mangueras hidráulicas: Ráfaga 4-1

Filtro del retorno: 10 micrones

Sistema inalámbrico: 24 voltios

Sistema Mecánico:

Material del acero: SAC4140

Bujes con ventana de lubricación: 12,000 libras

Pasadores en acero: 1,040

Cosquillearía en acero anti-desgaste.

HOOKLIFT RG 10 2025

